

REQUERIMIENTO

ESTANDAR
O LINEAMIENTO

TOP DRIVE		
Compruebe que todas las lámparas indicadoras estén en buen estado.	GENERALIDADES DE MANUALES DE FABRICANTES	
Compruebe todos los indicadores de escala y funcionamiento: medidor de torque. (MdaN. libras y pies). Medidor de ajuste de torsión. (MdaN y pie-libras). RPM indicador de velocidad.		
Revise el interruptor de la herramienta común para los montajes de plataforma de la estanqueidad.		
Compruebe que la manivela IBOP y los pernos de los rodillos de los soportes de montajes estén instalados con seguridad por cable o pestañas de bloqueo.		
SISTEMA MECÁNICO		
Compruebe la ventilación de aire en el lado del escape de las válvulas de control para el bloqueo.		
Mecánica de verificación para la apertura completa y cierre de IBOP.		
Compruebe el estado del torque de apriete adjuntando partes, troqueles, montaje de los brazos de reacción, etc.		
Revise las mangueras hidráulicas del controlador de tuberías y llave de torque que no haya fugas.		
Calcule si la bomba del sistema hidráulico genera la presión suficiente para mantener rotación con el máximo peso de la sarta.		
Compruebe que el protector de torsión y pernos de suspensión del eje se mantienen con las tuercas y chavetas.		
Accionar la válvula IBOP y verifique que el ajuste de la carrera es correcta.		
Compruebe si el actuador IBOP esta Operativo		
Revise la válvula de IBOP superior para cualquier daño en la superficie. (Tong marcas) (Deberán retirarse después de la válvula es-up).		
Compruebe que la manivela IBOP y los pernos de los rodillos de los soportes de montajes estén instalados con seguridad por cable o pestañas de bloqueo.		
Verifique el nivel del aceite en la caja de cambios con el motor apagado.		
Compruebe el flujo de aceite.		
Revise la presión del aceite lubricante en la caja de engranajes. (El Top Drive Alsthom deben tener min. 0,5 bar con la caja de cambios funcionando al ralenti).		
Verifique si los sellos a la velocidad más baja presentan fugas. Deben ser engrasados todos los días.		

REQUERIMIENTO

ESTANDAR
O LINEAMIENTO

Inspeccione la guía de llave de torsión de un desgaste excesivo y grietas.	GENERALIDADES DE MANUALES DE FABRICANTES
Compruebe la rectitud del riel de guía	
Compruebe que el tope de paro en el riel esté instalado.	
Compruebe que los ejes giratorios estén debidamente asegurados.	
Compruebe el flujo de agua de refrigeración, si aplica.	
Compruebe la pérdida de aceite de la bomba, el interruptor de presión y que el sistema de indicadores funcionen.	
Compruebe que todos los puntos de engrase están lubricados y señale a las tripulaciones.	
Verifique el control automático de apagado, bloqueo de marcha y el período de pre-purga.	
Verifique los sistemas de alarma para evitar la colisión entre el Sistema de Enlace de inclinación y otros equipos en la torre.	
Compruebe la llave de torsión y comprobar que sigue los ciclos de entrada y salida. (15 segundos máx. Tiempo de ciclo).	
Comprobar el funcionamiento del ventilador.	
Compruebe la luz del ventilador y la pérdida de función de alarma.	
Compruebe si el motor de accionamiento superior está funcionando correctamente en ambas direcciones.	
PRUEBAS	
Comprobar el funcionamiento del resorte hidráulico, las válvulas piloto pueden causar problemas cuando el aceite no está limpio.	
Comprobar las inspecciones ultrasónicas llevadas a cabo para detectar signos de erosión y / o la corrosión del diámetro interior. (5 años o 15.000 Rhrs)	
Compruebe que la inspección de NTD de todas las áreas de carga se han llevado a cabo de acuerdo a las recomendaciones de Varco. (12 meses o Rhrs 3000.)	
Asegúrese de que cuando una válvula de carga de hombros IBOP superior se utiliza, la conexión entre la válvula y el eje principal es NDT objeto de una inspección mensual de 6 o 1500 Rhrs. Base.	
Compruebe que el motor de perforación y montaje de frenos de alojamiento estén bien apretados.	