

## REQUERIMIENTO

 ESTANDAR  
 O LINEAMIENTO

<b>HERRAMIENTAS</b>	
<p><b>Llaves de potencia: manijas, mordazas, resortes:</b>            Todas las llaves deben estar bien cuidadas, también deben ser inspeccionadas y usadas de acuerdo al tamaño de la tubería, las partes que requieran lubricación deben lubricarse después de cada viaje.</p>	API RP 54: 9.9.7
<p><b>Cable de seguridad de las llaves de potencia:</b>            Las llaves de fuerza deberán contar con una línea de seguridad con una longitud suficiente para obtener un beneficio completo de la fuerza, pero lo suficientemente corto como para evitar la rotación completa de la llave.</p>	API RP 54: 9.9.6
<p><b>Condición de la manguera de la Kelly:</b>            Las mangueras que se encuentren en operación, no deberán tener hilos sueltos o algún elemento que incremente el riesgo de enganche del personal.</p>	RP 7L: 3.4.6
<p><b>Mangueras de la Kelly y del Kelly spinner aseguradas:</b>            Todas las líneas de presión, deben estar ancladas a fin de evitar una situación peligrosa debido a la descarga o movimiento repentino de tuberías.</p>	API RP 54: 9.8.3
<p><b>Condición de los elevadores / Condición de las cuñas: Dados, Manijas y Pasadores:</b>            Los elevadores, cuñas, dados y pasadores deben encontrarse en buenas condiciones para su operación, además, deben ser del grado y el diámetro adecuado para la tubería y la operación.</p>	API RP 8C:9.8
<p><b>NDT(NON DESTRUCTIVE TESTING) de cuñas y elevadores:</b>            De acuerdo al uso del equipo se deberán desarrollar programas de inspección basados en la experiencia, las recomendaciones del fabricante, y uno o más de los siguientes factores:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Medio ambiente.</li> <li><input type="checkbox"/> Ciclos de carga.</li> <li><input type="checkbox"/> Requisitos reglamentarios.</li> <li><input type="checkbox"/> Tiempo de funcionamiento.</li> <li><input type="checkbox"/> Pruebas.</li> <li><input type="checkbox"/> Reparaciones.</li> <li><input type="checkbox"/> Re manufactura.</li> </ul> <p>Como alternativa, se puede usar la Tabla 1 como directrices mínimas. La planificación a largo plazo se ajustará a fin de no interferir innecesariamente con las operaciones en marcha</p>	API RP 8B: 5.3.3.1 tabla 1
<p><b>Contrapesa asegurada en ambos extremos, Cable de frenado y Contrapesas:</b>            Todas las contrapesas que se encuentren por encima del piso de trabajo deben estar totalmente encerradas, o correr en guías permanentes, además deben contar con una cadena de seguridad o en la línea de cable de seguridad anclado a la torre o mástil.</p> <p>El viaje de las contrapesas debe limitarse a lo necesario para proporcionar una óptima elevación de trabajo de las tenazas.</p>	API RP 54: 9.2.17
<p><b>Condición de las herramientas de mano:</b>            Las herramientas de mano, proporcionadas por el empleador o personal, deben mantenerse en condiciones seguras.</p>	API RP 54: 6.8.6
<p><b>Condiciones de orden y aseo en la consola del perforador:</b>            Las áreas de trabajo deben mantenerse limpias y libres de los desechos y los riesgos de tropiezos.</p>	API RP 54: 6.5.1

REQUERIMIENTO	ESTANDAR O LINEAMIENTO
<p><b>Controles de BOP remoto y acumulador / Prueba de BOP:</b> Se debe contar con controles del set de BOP, incluyendo el control remoto de estaciones.</p>	<p>API RP 54: No: 6.4.5 RP 53 15.4 y 16.4, además apendix.</p>
<p><b>Consola del Choke Manifold y Manómetros en buen estado:</b> El manifold de choque, ya sea en la manifold del colector o a distancia de la plataforma de trabajo, deben ser lo más cómodos posible y debe incluir todos los monitores necesarios para proporcionar un panorama de la situación de control.</p>	<p>API RP 53: 8.2(j) y 9 API SPC 16C.</p>
<p><b>Guardas y guía del cable del winche:</b> Todos las guayas, cadenas de transmisión, engranajes (excepto mesa giratoria y Kelly) deben contar con guardas de seguridad para evitar que el personal entre en contacto con el movimiento de las partes. Vea ANSI B15.1: norma de seguridad para mecánicos.</p>	<p>API RP 54: 6.8.2</p>
<p><b>Placa con capacidad de levante del winche:</b> Se debe indicar la capacidad del winche o el cable usado, según sea el límite seguro de carga inferior.</p>	<p>API RP 2D</p>
<p><b>Presencia de Fugas de aire o de aceite en el winche:</b> El winche no debe presentar fugas de aceite o aire ya que esto disminuye la eficiencia.</p>	<p>OSHA 1910.172 Manuales del Fabricante</p>
<p><b>Condiciones del cable del winche:</b> Todos los cables de acero se deben inspeccionar visualmente por lo menos una vez al día cuando estén en uso. Los cables de acero de elevación, deben estar completamente inspeccionados una vez al mes y una anotación de inspección mensual de la designación de cualquier defecto observado. Ver API RP 2D, recomendaciones para la inspección del cable. Ver API RP 9B, para las recomendaciones sobre la aplicación, la atención y uso de cable de alambre</p>	<p>API RP 54: 9.6.1</p>