

REQUERIMIENTO	ESTANDAR O LINEAMIENTO
CORONA	
<p>Protección contra descargas eléctricas atmosféricas: Se considerará peligroso todo trabajo que se realice donde existan conductores vivos, o que puedan tornarse vivos accidentalmente, como los siguientes;</p> <p>a) Circuitos con capacitadores b) Circuitos transformadores de corriente c) Empalmado de líneas neutrales d) Colocación de aisladores, postes y crucetas e) Tendido de nuevas líneas sobre postes con circuitos vivos g) Terminación de líneas vivas h) Reemplazo del aceite en transformadores vivos i) Realización de trabajos en líneas vivas o supuestamente muertas, durante una tormenta eléctrica.</p> <p>Se deben usar equipos aterrizados como pararrayos.</p>	<p>Res. 2400: Art 130(f); NTC 4552</p>
<p>Identificación de Poleas: Las poleas conformes con API Spec 8A y / o 8C API Spec, se marcarán con el nombre del fabricante o marca, el tamaño de la ranura de la polea, y la polea de OD. Estas marcas se emitirán o grabarán en el lado del borde externo de la polea.</p> <p>ejemplo: A 36 cm polea con 11/8 ranura debe estar marcado (dependiendo de que se utiliza Spec): AB CO 11/8 SPEC 8A 36 ò AB CO 11/8 SPEC 8C 36 ó AB CO 1.125 SPEC 8C 36</p>	<p>API RP 0B 4.8.3</p>
<p>Protección de las poleas de la corona: El ensamble de las poleas de la corona deberá sujetarse adecuadamente para evitar que las poleas se salgan de los rodamientos.</p>	<p>API: RP 54: 9.7.5;</p>
<p>Bloques de madera con malla de acero: Se deben fijar bloques como parachoques en el marco de la corona, fijadas con un cable de seguridad a lo largo de su longitud asegurado a la torre o mástil. Si bloques de parachoques son de madera, deben ser cerrados con una pantalla protectora para evitar que caigan fragmentos de madera a la superficie de trabajo.</p>	<p>API RP 54: 9.2.16</p>
<p>Estructura de la Corona: Compruebe los pasamanos de la plataforma de la corona en soldaduras agrietadas y daños.</p>	<p>API RP 54 Sección 9.3.17 API RP 4G – Check List</p>
<p>Rodamientos: Verificar que en las poleas del bloque se utilicen los rodamientos adecuados de acuerdo con el servicio, tal como se indica a continuación:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Para un servicio no continuo y ligero, el mismo material de fundición de hierro de la polea provee su propio rodamiento (Fig. 1a). Se requiere lubricación frecuente para reducir la fricción y evitar el excesivo desgaste. • Rodamientos sellados (Fig. 1b): Son rodamientos aislados y sin pistas, recomendados únicamente para servicio ligero y no continuo. Deben ser lubricados periódicamente con una grasa pesada. • Rodamientos de deslizamiento de bronce auto-lubricantes: son recomendados para servicios severos o cuando el bloque no puede ser lubricado frecuentemente. Sin embargo, no pueden ser sometidos a altas velocidades u operación continua. El cojinete de tipo tapón no puede ser lubricado ya que al mezclarse el lubricante con la humedad se produce una mezcla de grafito ceroso que destruye las características auto-lubricantes del cojinete. El de tipo impregnado con grafito, en cambio, si puede ser lubricado. • Rodamientos de deslizamiento de bronce lubricados a presión (Fig. 1c): Son recomendados donde las cargas son extra pesadas y continuas. Requieren lubricación frecuente y periódica. • Rodamientos de precisión anti-fricción: (Fig. 1e) son capaces de soportar cargas radiales y de empuje en condiciones operacionales severas y continuas con cargas pesadas y altas velocidades. Combinan una larga vida con mínimo mantenimiento. 	<p>NO APLICA</p>

REQUERIMIENTO	ESTANDAR O LINEAMIENTO
<p>Capacidad Nominal: Verificar que la capacidad del bloque de poleas sea equivalente a la capacidad nominal del equipo y el número de poleas sean las indicadas para el peso y el tipo de cable</p>	API 4G: 9.1.a y c
<p>Rodamientos: Compruebe que todos los rodamientos de las poleas estén engrasados o aceptan grasa.</p>	API RP 7L: A.2.3.1
<p>Desgastes / Separación de Poleas: Verificar si existe desgaste en los rodamientos de las poleas y pasadores. Así mismo, verificar si hay signos evidentes de sobrecarga en alguno de los componentes que conforman el bloque. Si alguna de estas condiciones es detectada, se debe reemplazar el bloque o los componentes dañados.</p> <p>Verificar la perfecta rotación de las poleas.</p> <p>Verificar que exista una adecuada separación entre las poleas con ellas mismas y/o con las tapas externas o internas. Esta separación debe ser lo más pequeña posible de tal manera de evitar al máximo el riesgo de que el cable salte y se deslice en estos espacios libres.</p>	API RP 9B 4.4
<p>Diámetro de Poleas: Compruebe que las poleas sean del diámetro y capacidad adecuada.</p>	API RP 9B 2.2.1
<p>Diámetro del cuerpo de la polea: El diámetro del cuerpo de la polea no debe ser menor al diámetro obtenido en la fórmula siguiente, dependiendo del diámetro y construcción del cable: $DP = d \times f$ Donde; DP: Diámetro de la Polea. d: Diámetro Nominal del Cable (mm). f: Factor del diámetro de la Polea. Factor para el Diámetro de la Polea</p>	API RP 9B: 4.7.1. Tabla 5
<p>Diámetro del Cable: Se debe medir el diámetro de los canales de poleas a fin de verificar si presentan desgaste con respecto al diámetro original especificado para poleas y tambores nuevos o reacondicionados, como también el diámetro especificado para poleas en uso de acuerdo a su desgaste.</p>	Tabla No. 7 API RP 9B: 4.8.2
<p>Desgaste en Canales: Se deben medir las tolerancias mínimas y máximas del diámetro de los canales, son:</p> <p>Tolerancias mínimas y máximas del diámetro de los canales de las poleas</p> <p>Forma de medir el diámetro de la ranura</p> <p>NOTA: En caso de existir diferencias entre el diámetro del cable y el diámetro de la ranura en las poleas, debe reemplazarse alguno de estos dos (2) componentes siguiendo la alternativa más viable, sin afectar las condiciones de diseño del equipo o limitar su capacidad.</p>	Tabla 6 (Resumen) – API RP 9B Fig. 11 API RP 09B
<p>Diámetro Del Cable Vs Ranura: El canal o ranura de una polea deberá tener una profundidad equivalente a al menos 1,75 veces su diámetro y las paredes o caras laterales correspondientes no deberán formar un ángulo mayor que 15° respecto a la vertical. Los canales de las poleas para cables deberán ser lo suficientemente grandes para permitir que un cable nuevo encaje con facilidad, con un arco de soporte entre 120° a 150° de la circunferencia del mismo. Las caras del canal deben ser tangentes a dicho arco.</p>	API RP 9B: 4.8.2 Fig. 10

REQUERIMIENTO

ESTANDAR
O LINEAMIENTO

<p>Condiciones de las ranuras: Verificar que las canales en poleas y tambores se encuentren lisos y uniformes, ya que la presencia de corrugaciones o marcas realizadas por los cables de acero pueden ejercer un efecto erosivo sobre estos. Si se presentan estas condiciones, las poleas o tambores deben ser reemplazadas o reparadas.</p> <p>Verificar igualmente que no existan aristas vivas en las paredes de los canales, de tal forma de no dañar el cable.</p>	<p>NO APLICA</p>
<p>Alineación de Componentes: Verificar que las poleas estén perfectamente alineadas, ya que de lo contrario se pueden originar daños severos tanto en el cable de acero como en la ranura de las poleas. Una rápida identificación de este problema es la presencia de desgaste en solo una de las caras que conforman las ranuras de cada polea.</p>	<p>API RP 9B:6.5.6</p>
<p>Condición de cables eléctricos: El cableado del equipo debe instalarse de forma que esté protegido de la abrasión, al ser sometidos al tráfico de vehículos y los pies, quemaduras, cortes, y el daño de otras fuentes.</p> <p>El cableado debe ser reemplazado o reparado correctamente y sellados en caso necesario cuando se detectan daños en el aislamiento.</p> <p>A causa de incendios y otros peligros, componentes improvisados de cableado e instalaciones no se utilizarán.</p>	<p>API RP 54:10.2.3-5; API RP 14F: 12.1.2</p>